

**Kuesioner Pengukuran Tingkat *Severity*, *Occurrence*, dan *Detection* dari  
Modus Kegagalan *Part heating tube* tipe 1 pada proses *shapping* u pada  
FMEA**


Jabatan / Bagian : Supervisor  
Tanggal Pengisian : 21 – Agustus - 2014

**Petunjuk Pengisian**

Berilah penilaian pada kolom *severity*, *occurrence*, dan *detection* berdasarkan pendapat anda. Skala penilaian dimulai dari angka 1 – 10, disesuaikan dengan kriteria pada Tabel 1 (untuk *severity*), Tabel 2 (untuk *occurrence*), Tabel 3 (untuk *detection*).

1. Mata gerinda sudah aus efek kegagalanya proses *shapping* u berlangsung lama  
 Severity     Occurrence     Detection
2. Mata gerinda sudah aus efek kegagalanya *heating tube* tipe 1 tergores  
 Severity     Occurrence     Detection
3. Mata gerinda sudah aus efek kegagalanya *heating tube* tipe 1 menjadi kasar/tidak rata  
 Severity     Occurrence     Detection
4. Ragum penjepit kendur efek kegagalanya *heating tube* tipe 1 terpotong (membentuk L)  
 Severity     Occurrence     Detection
5. Ragum penjepit kendur efek kegagalanya *Heating tube* tipe 1 tidak center pada saat proses *shapping* u  
 Severity     Occurrence     Detection
6. Kemampuan operator rendah  
 Severity     Occurrence     Detection

Tanda Tangan

  
 P. SUPLINDO  
 Cap Perusahaan